

Fabricación aditiva de metales
Propiedades de las piezas acabadas
Dependencia de la orientación y la ubicación de las
propiedades mecánicas para la fusión de lecho de polvo
metálico
(ISO/ASTM 52909:2022)

Esta norma ha sido elaborada por el comité técnico
CTN-UNE 324 *Fabricación aditiva*, cuya secretaría
desempeña AIJU.

EXTRACTO DEL DOCUMENTO UNE-EN ISO/ASTM 52909

UNE-EN ISO/ASTM 52909

Fabricación aditiva de metales
Propiedades de las piezas acabadas
Dependencia de la orientación y la ubicación de las propiedades mecánicas para la
fusión de lecho de polvo metálico
(ISO/ASTM 52909:2022)

Additive manufacturing. Finished part properties. Orientation and location dependence of mechanical properties for metal powder bed fusion (ISO/ASTM 52909:2022).

Fabrication additive de métaux. Propriétés des pièces finies. Dépendance de l'orientation et de l'emplacement sur les propriétés mécaniques pour la fusion sur lit de poudre métallique (ISO/ASTM 52909:2022).

Esta norma es la versión oficial, en español, de la Norma Europea EN ISO/ASTM 52909:2022, que a su vez adopta la Norma Internacional ISO/ASTM 52909:2022.

EXTRACTO DEL DOCUMENTO UNE-EN ISO/ASTM 52909

Las observaciones a este documento han de dirigirse a:

Asociación Española de Normalización

Génova, 6
28004 MADRID-España
Tel.: 915 294 900
info@une.org
www.une.org

© UNE 2023

Prohibida la reproducción sin el consentimiento de UNE.

Todos los derechos de propiedad intelectual de la presente norma son titularidad de UNE.

2 Normas para consulta

En el texto se hace referencia a los siguientes documentos de manera que parte o la totalidad de su contenido constituyen requisitos de este documento. Para las referencias con fecha, solo se aplica la edición citada. Para las referencias sin fecha se aplica la última edición (incluida cualquier modificación de esta).

ISO 1099, *Metallic materials. Fatigue testing. Axial force-controlled method.*

ISO 4506, *Metal duro. Ensayo de compresión.*

ISO 6892-1, *Materiales metálicos. Ensayo de tracción. Parte 1: Método de ensayo a temperatura ambiente.*

ISO 12106, *Metallic materials. Fatigue testing. Axial-strain-controlled method.*

ISO 12108, *Metallic materials. Fatigue testing. Fatigue crack growth method.*

ISO 12135, *Metallic materials. Unified method of test for the determination of quasistatic fracture toughness.*

ISO/ASTM 52900, *Fabricación aditiva. Principios generales. Fundamentos y vocabulario.*

ISO/ASTM 52921, *Terminología normalizada para la fabricación aditiva. Sistemas de coordenadas y métodos de ensayo.*

ASTM E8/E8M, *Standard test methods for tension testing of metallic materials.*

ASTM E9, *Standard test methods of compression testing of metallic materials at room temperature.*

ASTM E399, *Standard test method for linear-elastic plane-strain fracture toughness K_{Ic} of metallic materials.*

ASTM E466, *Standard practice for conducting force-controlled constant amplitude axial fatigue tests of metallic materials.*

ASTM E561, *Standard test method for $k-r$ curve determination.*

ASTM E606/E606M, *Standard test method for strain-controlled fatigue testing.*

ASTM E647, *Standard test method for measurement of fatigue crack growth rates.*

ASTM E1820, *Standard test method for measurement of fracture toughness.*

ASTM E1921, *Test Method for Determination of Reference Temperature, T_0 , for Ferritic Steels in the Transition Range.*

ASTM E2472, *Standard Test Method For Determination Of Resistance To Stable Crack Extension Under Low-Constraint Conditions.*

ASTM E2899, *Standard test method for measurement of initiation toughness in surface cracks under tension and bending.*

ASTM F2971, *Practice for Reporting Data for Test Specimens Prepared by Additive Manufacturing.*