

Requisitos de calidad para el soldeo por fusión de materiales metálicos

Parte 3: Requisitos de calidad normales (ISO 3834-3:2021)

Esta norma ha sido elaborada por el comité técnico
CTN 14 *Soldadura y técnicas conexas*, cuya secretaría
desempeña CESOL.



EXTRACTO DEL DOCUMENTO UNE-EN ISO 3834-3

UNE-EN ISO 3834-3

Requisitos de calidad para el soldeo por fusión de materiales metálicos
Parte 3: Requisitos de calidad normales
(ISO 3834-3:2021)

Quality requirements for fusion welding of metallic materials. Part 3: Standard quality requirements (ISO 3834-3:2021).

Exigences de qualité en soudage par fusion des matériaux métalliques. Partie 3: Exigences de qualité normale (ISO 3834-3:2021).

Esta norma es la versión oficial, en español, de la Norma Europea EN ISO 3834-3:2021, que a su vez adopta la Norma Internacional ISO 3834-3:2021.

Esta norma anula y sustituye a la Norma UNE-EN ISO 3834-3:2006.

EXTRACTO DEL DOCUMENTO UNE-EN ISO 3834-3

Las observaciones a este documento han de dirigirse a:

Asociación Española de Normalización

Génova, 6
28004 MADRID-España
Tel.: 915 294 900
info@une.org
www.une.org

© UNE 2022

Prohibida la reproducción sin el consentimiento de UNE.

Todos los derechos de propiedad intelectual de la presente norma son titularidad de UNE.

Índice

Prólogo europeo	6
Declaración.....	6
Prólogo.....	7
1 Objeto y campo de aplicación.....	9
2 Normas para consulta.....	9
3 Términos y definiciones.....	9
4 Utilización de este documento.....	9
5 Revisión de los requisitos y revisión técnica	10
5.1 Generalidades.....	10
5.2 Revisión de los requisitos.....	10
5.3 Revisión técnica	10
6 Subcontratación.....	11
7 Personal de soldeo.....	12
7.1 Generalidades.....	12
7.2 Soldadores y operadores de soldeo	12
7.3 Personal de coordinación del soldeo	12
8 Personal de inspección y ensayos	12
8.1 Generalidades.....	12
8.2 Personal de ensayos no destructivos	13
9 Equipos.....	13
9.1 Equipos de producción y ensayo.....	13
9.2 Descripción de los equipos de producción.....	13
9.3 Idoneidad y mantenimiento de los equipos	14
10 Soldeo y actividades relacionadas	14
10.1 Planificación de producción	14
10.2 Especificaciones de los procedimientos de soldeo	14
10.3 Cualificación de los procedimientos de soldeo.....	15
10.4 Instrucciones de trabajo	15
11 Almacenamiento y manipulación de los consumibles de soldeo	15
12 Almacenamiento del material base	15
13 Tratamiento térmico posterior al soldeo	15
14 Inspección y ensayos.....	16
14.1 Generalidades.....	16
14.2 Inspección y ensayo antes del soldeo.....	16
14.3 Inspección y ensayos durante el soldeo.....	16
14.4 Inspección y ensayo después del soldeo	17
14.5 Estado de inspección y ensayo.....	17
15 No conformidades y acciones correctivas	18
16 Calibración y validación del equipo de medición, inspección y ensayo	18

17	Identificación y trazabilidad	18
18	Registros de calidad	19
	Bibliografía	20

1 Objeto y campo de aplicación

Este documento define los requisitos de calidad normalizados para el soldeo por fusión de materiales metálicos tanto en talleres como en instalaciones en obra.

2 Normas para consulta

En el texto se hace referencia a los siguientes documentos de manera que parte o la totalidad de su contenido constituyen requisitos de este documento. Para las referencias con fecha, solo se aplica la edición citada. Para las referencias sin fecha se aplica la última edición (incluida cualquier modificación de esta).

ISO 3834-1, *Requisitos de calidad para el soldeo por fusión de materiales metálicos. Parte 1: Criterios para la selección del nivel apropiado de los requisitos de calidad.*

ISO 3834-5:—,¹⁾ *Requisitos de calidad para el soldeo por fusión de materiales metálicos. Parte 5: Documentos exigibles para cumplir los requisitos de calidad de las Normas ISO 3834-2, ISO 3834-3 o ISO 3834-4.*

1) En preparación. Etapa en el momento de la publicación: ISO/DIS 3834-5:2021).