

Aplicaciones ferroviarias
Soldeo de vehículos y de componentes ferroviarios
Parte 2: Requisitos para el fabricante de soldeo

Esta norma ha sido elaborada por el comité técnico
CTN 25 *Aplicaciones ferroviarias*, cuya secretaría
desempeña CETREN.



EXTRACTO DEL DOCUMENTO UNE-EN 15085-2

UNE-EN 15085-2

Aplicaciones ferroviarias
Soldeo de vehículos y de componentes ferroviarios
Parte 2: Requisitos para el fabricante de soldeo

Railway applications. Welding of railway vehicles and components. Part 2: Requirements for welding manufacturer.

Applications ferroviaires. Soudage des véhicules et des composants ferroviaires. Partie 2 : Exigences de qualité du constructeur.

Esta norma es la versión oficial, en español, de la Norma Europea EN 15085-2:2020.

Esta norma anula y sustituye a la Norma UNE-EN 15085-2:2008.

EXTRACTO DEL DOCUMENTO UNE-EN 15085-2

Las observaciones a este documento han de dirigirse a:

Asociación Española de Normalización

Génova, 6
28004 MADRID-España
Tel.: 915 294 900
info@une.org
www.une.org

© UNE 2021

Prohibida la reproducción sin el consentimiento de UNE.

Todos los derechos de propiedad intelectual de la presente norma son titularidad de UNE.

Índice

Prólogo europeo	5
0 Introducción.....	6
1 Campo de aplicación.....	6
2 Normas para consulta.....	6
3 Términos y definiciones.....	7
4 Niveles de clasificación y actividades de los fabricantes	7
4.1 Nivel de clasificación	7
4.2 Tipo de actividad del fabricante	10
5 Requisitos para el fabricante	10
5.1 Generalidades.....	10
5.2 Soldadores y operadores de soldeo	10
5.3 Coordinación de soldeo.....	11
5.3.1 Generalidades.....	11
5.3.2 Coordinadores de soldeo con extensos conocimientos técnicos (Nivel A)	11
5.3.3 Coordinadores de soldeo con conocimientos técnicos específicos (Nivel B)	12
5.3.4 Coordinadores de soldeo con conocimientos técnicos básicos (Nivel C).....	12
5.3.5 Organización de la coordinación de soldeo	12
5.3.6 Coordinador de soldeo subcontratado.....	13
5.4 Personal de inspección.....	13
5.5 Requisitos técnicos	14
5.6 Especificación del proceso de soldeo (<i>WPS, welding procedure specification</i>)	14
6 Declaración del fabricante sobre las actividades y organización del soldeo.....	14
7 Supervisión de la subcontratación.....	15
Anexo A (Normativo) Tareas y áreas de competencia del coordinador de soldeo.....	16
Anexo B (Normativo) Requisitos para la coordinación de los fabricantes de soldeo	21
Anexo C (Informativo) Directrices para evaluar el tamaño de un fabricante de soldeo	23
Anexo D (Informativo) Orientación para evaluar el conocimiento técnico de los coordinadores de soldeo	24
Bibliografía	29

1 Objeto y campo de aplicación

Este documento define los niveles de clasificación de los componentes soldados, los tipos de actividad que se realizan normalmente y los requisitos por cumplir para demostrar la conformidad.

2 Normas para consulta

Los documentos indicados a continuación, en su totalidad o en parte, son normas para consulta indispensables para la aplicación de este documento. Para las referencias con fecha, solo se aplica la edición citada. Para las referencias sin fecha se aplica la última edición (incluida cualquier modificación de esta).

EN 15085-1, *Aplicaciones ferroviarias. Soldeo de vehículos y de componentes ferroviarios. Parte 1: Generalidades.*

EN 15085-3, *Aplicaciones ferroviarias. Soldeo de vehículos y de componentes ferroviarios. Parte 3: Requisitos de diseño.*

EN 15085-4, *Aplicaciones ferroviarias. Soldeo de vehículos y de componentes ferroviarios. Parte 4: Requisitos de producción.*

EN 15085-5, *Aplicaciones ferroviarias. Soldeo de vehículos y de componentes ferroviarios. Parte 5: Inspección, ensayo y documentación.*

EN 15085-6,¹⁾ *Aplicaciones ferroviarias. Soldeo de vehículos y de componentes ferroviarios. Parte 6: Requisitos para la soldadura en mantenimiento.*

EN ISO 3834 (todas las partes), *Requisitos de calidad para el soldeo por fusión de materiales metálicos.*

EN ISO 14554 (todas las partes), *Requisitos de calidad para el soldeo. Soldeo por resistencia de materiales metálicos.*

EN ISO 14731:2019, *Coordinación del soldeo. Tareas y responsabilidades (ISO 14731:2019).*

1) En preparación. Fase en el momento de la publicación: prEN 15085-6.