

Cuero

Método de ensayo físico y mecánico para determinar el manchado

Parte 1: Método por frote (Martindale)

(ISO 26082-1:2019)

Esta norma ha sido elaborada por el comité técnico CTN 59 *Industrias del cuero, calzado y derivados*, cuya secretaría desempeña INESCOP.



EXTRACTO DEL DOCUMENTO UNE-EN ISO 26082-1

UNE-EN ISO 26082-1

Cuero

Método de ensayo físico y mecánico para determinar el manchado

Parte 1: Método por frote (Martindale)

(ISO 26082-1:2019)

Leather. Physical and mechanical test methods for the determination of soiling. Part 1: Rubbing (Martindale) method (ISO 26082-1:2019).

Cuir. Méthodes d'essai physique et mécanique de détermination de la salissure. Partie 1: Méthode par frottement (Martindale) (ISO 26082-1:2019).

Esta norma es la versión oficial, en español, de la Norma Europea EN ISO 26082-1:2019, que a su vez adopta la Norma Internacional ISO 26082-1:2019.

Esta norma anula y sustituye a la Norma UNE-EN ISO 26082-1:2012.

EXTRACTO DEL DOCUMENTO UNE-EN ISO 26082-1

Las observaciones a este documento han de dirigirse a:

Asociación Española de Normalización

Génova, 6

28004 MADRID-España

Tel.: 915 294 900

info@une.org

www.une.org

© UNE 2020

Prohibida la reproducción sin el consentimiento de UNE.

Todos los derechos de propiedad intelectual de la presente norma son titularidad de UNE.

Índice

Prólogo europeo	5
Declaración.....	5
Prólogo.....	6
1 Objeto y campo de aplicación.....	7
2 Normas para consulta.....	7
3 Términos y definiciones.....	7
4 Principio del método.....	8
5 Aparatos y materiales.....	8
6 Muestreo y preparación de las muestras.....	9
7 Procedimientos operatorios de pre-tratamiento de desgaste.....	10
8 Procedimiento utilizando un tejido de manchado de referencia	10
9 Limpieza posterior al tratamiento para evaluar el manchado residual	11
9.1 Instrucciones generales	11
9.2 Limpieza manual	11
9.3 Limpieza con un aparato de ensayo de solidez al frote	11
10 Informe de ensayo.....	12
Anexo A (Informativo) Proveedores de equipos y materiales.....	13
Bibliografía	15

1 Objeto y campo de aplicación

Este documento especifica un método para determinar la resistencia de cualquier tipo de cuero a un ensuciamiento visible mediante el contacto repetido con objetos manchados. Indica un pretratamiento físico rutinario, antes de realizar ensayos adicionales como la limpieza, para cueros que pueden ser vulnerables a la pérdida de resistencia al ensuciamiento durante su uso.

2 Normas para consulta

En el texto se hace referencia a los siguientes documentos de manera que parte o la totalidad de su contenido constituyen requisitos de este documento. Para las referencias con fecha, solo se aplica la edición citada. Para las referencias sin fecha se aplica la última edición (incluida cualquier modificación de esta).

ISO 105-A02, *Textiles. Tests for colour fastness. Part A02: Grey scale for assessing change in colour.*

ISO 105-A05, *Textiles. Ensayos de solidez del color. Parte A05: Evaluación instrumental de la degradación para la determinación del índice de la escala de grises.*

ISO 105-F09, *Textiles. Tests for colour fastness, Part F09: Specification for cotton rubbing cloth.*

ISO 2418, *Cuero. Ensayos químicos, físicos, mecánicos y de solidez. Localización de la zona de toma de muestras.*

ISO 2419, *Cuero. Ensayos físicos y mecánicos. Preparación y acondicionamiento de muestras.*

ISO 11640, *Cuero. Ensayos de solidez del color. Solidez del color al frote de vaivén.*

ISO 12945-2, *Textiles. Determinación de la tendencia a la formación de pelusilla y de bolitas. Parte 2: Método Martindale modificado.*

ISO 12947-1, *Textiles. Determinación de la resistencia a la abrasión de los tejidos por el método Martindale. Parte 1: Aparato de ensayo de abrasión de Martindale.*