

Cobre y aleaciones de cobre

Ensayo por corrientes inducidas de la superficie exterior de varillas, barras, varillas huecas y alambres para la detección de defectos con una bobina circundante

Esta norma ha sido elaborada por el comité técnico CTN 131 *Cobre y sus aleaciones*, cuya secretaría desempeña UNICOBRE.



EXTRACTO DEL DOCUMENTO UNE-EN 17263

UNE-EN 17263

Cobre y aleaciones de cobre

Ensayo por corrientes inducidas de la superficie exterior de varillas, barras, varillas huecas y alambres para la detección de defectos con una bobina circundante

Copper and copper alloys. Eddy current testing on the outer surface of rods, bars, hollow rods and wires for the detection of defects by encircling test coil.

Cuivre et alliages de cuivre. Contrôle par courants de Foucault de la surface externe des barres, des barres rectangulaires, des barres creuses et des fils pour la détection des défauts avec une bobine encerclante.

Esta norma es la versión oficial, en español, de la Norma Europea EN 17263:2019.

EXTRACTO DEL DOCUMENTO UNE-EN 17263

Las observaciones a este documento han de dirigirse a:

Asociación Española de Normalización

Génova, 6

28004 MADRID-España

Tel.: 915 294 900

info@une.org

www.une.org

Depósito legal: M 4628:2020

© UNE 2020

Prohibida la reproducción sin el consentimiento de UNE.

Todos los derechos de propiedad intelectual de la presente norma son titularidad de UNE.

Índice

Prólogo europeo	5
0 Introducción.....	6
1 Objeto y campo de aplicación.....	6
2 Normas para consulta.....	6
3 Términos y definiciones.....	7
4 Requisitos generales	7
5 Cualificación del personal	7
6 Equipo de ensayo por corrientes inducidas	8
6.1 Configuración de ensayo	8
6.1.1 Frecuencia nominal	8
6.1.2 Bobina de ensayo.....	8
6.2 Patrón de referencia.....	9
7 Calibración y verificación.....	10
8 Criterios de aceptación.....	11
8.1 Detección de una discontinuidad local única mediante sistemas de bobinas circundantes.....	11
8.2 Detección de efectos de superficie locales múltiples mediante sistemas de bobinas circundantes con amplitudes bajas de señal como umbral de detección.....	11
9 Otros métodos	12
10 Documentación	12
Bibliografía	13

1 Objeto y campo de aplicación

Este documento especifica un procedimiento de ensayo por corrientes inducidas completamente automático, sin intervención de un operador, con una bobina circundante para detectar defectos en la superficie de varillas, barras, varillas huecas y alambres de cobre y aleaciones de cobre, con un diámetro mínimo o una anchura mínima en plano, definidos en las normas de producto pertinentes.

Este método de ensayo puede ser continuo o discontinuo dependiendo del producto.

El rango de tamaño del producto y el nivel de aceptación del ensayo se definen en las normas de producto correspondientes.

2 Normas para consulta

En el texto se hace referencia a los siguientes documentos de manera que parte o la totalidad de su contenido constituyen requisitos de este documento. Para las referencias con fecha, solo se aplica la edición citada. Para las referencias sin fecha se aplica la última edición (incluida cualquier modificación de esta).

EN ISO 12718, *Ensayos no destructivos. Ensayo de corrientes inducidas. Vocabulario (ISO 12718)*.

EN ISO 9712, *Ensayos no destructivos. Cualificación y certificación del personal que realiza ensayos no destructivos (ISO 9712)*.

EN ISO 15549, *Ensayos no destructivos. Examen por corrientes inducidas. Principios generales (ISO 15549)*.