

Carretillas industriales autopropulsadas

Visibilidad

Métodos de ensayo y verificación

Parte 9: Carretillas recoge-pedidos, apiladores frontales y laterales con puesto de conducción elevable

Esta norma ha sido elaborada por el comité técnico CTN 58 *Maquinaria de elevación y transporte*, cuya secretaría desempeña FEM-AEM.



EXTRACTO DEL DOCUMENTO UNE-EN 16842-9

UNE-EN 16842-9

Carretillas industriales autopropulsadas

Visibilidad

Métodos de ensayo y verificación

Parte 9: Carretillas recoge-pedidos, apiladores frontales y laterales con puesto de conducción elevable

Powered industrial trucks. Visibility. Test methods and verification. Part 9: Order-picking, lateral- and front-stacking trucks with elevating operator position.

Chariots de manutention automoteurs. Visibilité. Méthode d'essai et vérification. Partie 9: Chariots préparateurs de commande, à prise latérale et frontale avec poste de conduite éleable.

Esta norma es la versión oficial, en español, de la Norma Europea EN 16842-9:2019.

EXTRACTO DEL DOCUMENTO UNE-EN 16842-9

Las observaciones a este documento han de dirigirse a:

Asociación Española de Normalización

Génova, 6

28004 MADRID-España

Tel.: 915 294 900

info@une.org

www.une.org

Depósito legal: M 1603:2020

© UNE 2020

Prohibida la reproducción sin el consentimiento de UNE.

Todos los derechos de propiedad intelectual de la presente norma son titularidad de UNE.

Índice

Prólogo europeo	5
0 Introducción.....	7
1 Objeto y campo de aplicación.....	7
2 Normas para consulta	8
3 Términos y definiciones.....	8
4 Configuración de la carretilla	8
4.1 Generalidades.....	8
4.2 Altura de la superficie portadora de carga	8
4.3 Dimensiones de los brazos de horquilla	9
4.4 Cabezal torreta adicional.....	9
5 Equipamiento de ensayo.....	9
6 Procedimientos de ensayo para visibilidad directa	9
6.1 Posición del equipo de alumbrado.....	9
6.1.1 Generalidades.....	9
6.1.2 Carretillas con operador a pie	9
6.1.3 Carretillas con operador sentado.....	11
6.2 Caminos de ensayo	12
6.3 Procedimiento de medición.....	15
6.4 Procedimiento de ensayo para visibilidad indirecta	15
7 Criterio de aceptación.....	15
7.1 Generalidades.....	15
7.2 Visibilidad directa	15
7.2.1 Generalidades.....	15
7.2.2 Visibilidad durante el traslado.....	15
7.2.3 Visibilidad durante la maniobra.....	15
7.2.4 Brazos de horquilla.....	15
7.3 Visibilidad indirecta	15
7.4 Criterios para carretillas recoge-pedidos y para apiladores frontales y laterales con la posición del operador elevable	16
8 Informe de ensayo.....	17
9 Información para el uso	17

1 Objeto y campo de aplicación

Este documento especifica los requisitos y procedimientos de ensayo para una visibilidad de 360° para carretillas recoge-pedidos y apiladoras frontales y laterales con la posición del operador elevable de acuerdo con la Norma ISO 5053-1 (en adelante referidas como carretillas) sin carga y para ser utilizado en conjunción con la Norma EN 16842-1.

Se excluye del alcance de esta norma la visibilidad de carretillas siendo conducidas en pasillos muy estrechos y/o conduciendo con el operador elevado (por encima de 500 mm).

Cuando los requisitos específicos de esta parte sean distintos de los requisitos generales de la Norma EN 16842-1, los requisitos de esta parte son específicos para carretilla recoge-pedidos autopropulsada y apiladora frontal y lateral con posición del operador elevable.

Esta parte de la Norma EN 16842 trata con los peligros significativos, situaciones peligrosas o eventos peligrosos relativos a la visibilidad del operador para las máquinas aplicables cuando son utilizadas del modo previsto y bajo las condiciones de mal uso que sean razonablemente previsibles por el fabricante.

2 Normas para consulta

En el texto se hace referencia a los siguientes documentos de manera que parte o la totalidad de su contenido constituyen requisitos de este documento. Para las referencias con fecha, solo se aplica la edición citada. Para las referencias sin fecha se aplica la última edición (incluida cualquier modificación de esta).

EN 16842-1:2018, *Carretillas industriales autopropulsadas. Visibilidad. Métodos de ensayo y verificación. Parte 1: Requisitos generales.*

EN ISO 3691-1:2015, *Carretillas de manutención. Requisitos de seguridad y verificación. Parte 1: Carretillas de manutención autopropulsadas, distintas de las carretillas sin conductor, carretillas de alcance variable y carretillas transportadoras de carga. (ISO 3691-1:2011, incluyendo Cor 1:2013).*

EN ISO 3691-3:2016, *Carretillas de manutención. Requisitos de seguridad y verificación. Parte 3: Requisitos adicionales para carretillas con puesto elevable del operador y carretillas diseñadas específicamente para una conducción con la carga elevada (ISO 3691-3:2016).*

ISO 5053-1, *Carretillas de manutención. Terminología y clasificación. Parte 1: Tipos de carretillas de manutención.*