

Ensayos no destructivos
Película para radiografía industrial
Parte 2: Control del procesado de las películas
mediante valores de referencia
(ISO 11699-2:2018)

Esta norma ha sido elaborada por el comité técnico CTN 130 *Ensayos no destructivos*, cuya secretaría desempeña AEND.



EXTRACTO DEL DOCUMENTO UNE-EN ISO 11699-2

UNE-EN ISO 11699-2

Ensayos no destructivos
Película para radiografía industrial
Parte 2: Control del procesado de las películas mediante valores de referencia
(ISO 11699-2:2018)

Non-destructive testing. Industrial radiographic films. Part 2: Control of film processing by means of reference values (ISO 11699-2:2018).

Essais non destructifs. Films utilisés en radiographie industrielle. Partie 2: Contrôle du traitement des films au moyen de valeurs de référence (ISO 11699-2:2018).

Esta norma es la versión oficial, en español, de la Norma Europea EN ISO 11699-2:2018, que a su vez adopta la Norma Internacional ISO 11699-2:2018.

Esta norma anula y sustituye a la Norma UNE-EN ISO 11699-2:2012.

EXTRACTO DEL DOCUMENTO UNE-EN ISO 11699-2

Las observaciones a este documento han de dirigirse a:

Asociación Española de Normalización

Génova, 6
28004 MADRID-España
Tel.: 915 294 900
info@une.org
www.une.org
Depósito legal: M 18209:2019

© UNE 2019

Prohibida la reproducción sin el consentimiento de UNE.

Todos los derechos de propiedad intelectual de la presente norma son titularidad de UNE.

Índice

Prólogo europeo	5
Declaración.....	5
Prólogo	6
0 Introducción.....	7
1 Objeto y campo de aplicación.....	7
2 Normas para consulta	7
3 Términos y definiciones.....	7
4 Fabricación de tiras de película preexpuestas para el control del sistema de procesado.....	8
4.1 Tamaño	8
4.2 Selección del tipo de tira de película.....	8
4.3 Ejemplos de producción de tiras de película preexpuestas.....	8
4.4 Campos de medición y determinación de los valores de referencia.....	10
4.5 Certificado de las tiras de película preexpuestas	11
4.6 Almacenaje de las tiras de referencia preexpuestas	12
5 Verificación por parte del usuario del cumplimiento con un sistema de película clasificado.....	12
5.1 Sistemas de película del mismo fabricante de película y químicos para el procesado	12
5.2 Sistemas de película de distintos fabricantes de película y químicos para el procesado (sistemas mixtos)	13
5.3 Condiciones de procesado.....	13
5.3.1 Procesado automático	13
5.3.2 Procesado manual.....	13
5.4 Procesado de las tiras de película preexpuestas	13
5.5 Evaluación de las tiras de película preexpuestas	13
5.5.1 Calibración del densitómetro	13
5.5.2 Parámetros de evaluación del sistema de procesado	14
5.5.3 Control del fijado y del lavado	14
6 Interpretación de los resultados	14
6.1 Generalidades.....	14
6.2 Límites para D0	14
6.3 Índice de velocidad (Sx)	14
6.4 Índice de contraste (Cx)	15
7 Intervalos de verificación.....	15
8 Informe del ensayo	15
9 Conformidad con la clasificación de los sistemas de película.....	15
Anexo A (Normativo) Método para el control del procesado.....	16

1 Objeto y campo de aplicación

Este documento especifica un procedimiento para el control de sistemas de procesado de películas.

2 Normas para consulta

En el texto se hace referencia a los siguientes documentos de manera que parte o la totalidad de su contenido constituyen requisitos de este documento. Para las referencias con fecha, solo se aplica la edición citada. Para las referencias sin fecha se aplica la última edición (incluida cualquier modificación de esta).

ISO 11699-1, *Ensayos no destructivos. Película para radiografía industrial. Parte 1: Clasificación de los sistemas de película para radiografía industrial.*

ISO 18901, *Imaging materials. Processed silver-gelatin-type black-and-white films. Specifications for stability.*