

Equipos para soldeo por gas

Racores para mangueras utilizados en equipos de soldeo, corte y procesos afines

Esta norma ha sido elaborada por el comité técnico CTN 14 *Soldadura y técnicas conexas*, cuya secretaría desempeña CESOL.



EXTRACTO DEL DOCUMENTO UNE-EN 560

UNE-EN 560

Equipos para soldeo por gas

Racores para mangueras utilizados en equipos de soldeo, corte y procesos afines

Gas welding equipment. Hose connections for equipment for welding, cutting and allied processes.

Matériel de soudage au gaz. Raccords pour tuyaux souples pour appareils de soudage, coupage et techniques connexes.

Esta norma es la versión oficial, en español, de la Norma Europea EN 560:2018.

Esta norma anula y sustituye a las Normas UNE-EN 560:2005 y UNE-EN 560:2005/AC:2007.

EXTRACTO DEL DOCUMENTO UNE-EN 560

Las observaciones a este documento han de dirigirse a:

Asociación Española de Normalización

Génova, 6

28004 MADRID-España

Tel.: 915 294 900

info@une.org

www.une.org

Depósito legal: M 17306:2019

© UNE 2019

Prohibida la reproducción sin el consentimiento de UNE.

Todos los derechos de propiedad intelectual de la presente norma son titularidad de UNE.

Índice

Prólogo europeo	5
1 Objeto y campo de aplicación.....	6
2 Normas para a consulta.....	6
3 Términos y definiciones.....	6
4 Generalidades.....	7
5 Materiales.....	7
6 Medidas.....	7
6.1 Generalidades.....	7
6.2 Racor de conexión (roscado).....	8
6.3 Tuerca del racor.....	9
6.4 Dispositivo de acoplamiento frontal.....	10
Anexo A (Normativo) Condiciones nacionales especiales.....	12
Bibliografía.....	14

1 Objeto y campo de aplicación

Este documento fija las medidas y especifica las características de los materiales de las partes o elementos que constituyen los racores para tubos flexibles (mangueras) destinados a equipo de soldeo, corte y técnicas afines, como por ejemplo, para los reguladores de presión que cumplen la Norma EN ISO 2503 y los sopletes para soldar. La idoneidad de los racores para las mangueras mencionados a continuación, será considerada en función del rango de presión aplicado. Esta norma europea no cubre el diseño del racor de manguera insertado en la manguera. Esto queda especificado en la Norma EN 1256.

2 Normas para a consulta

En el texto se hace referencia a los siguientes documentos de manera que parte o la totalidad de su contenido constituyen requisitos de este documento. Para las referencias con fecha, solo se aplica la edición citada. Para las referencias sin fecha se aplica la última edición (incluida cualquier modificación de esta).

EN 1256, *Equipos para soldeo por gas. Especificaciones relativas a las uniones de mangueras con boquilla de empalme utilizadas en los equipos de soldeo, corte y procesos afines.*

EN ISO 228-1, *Roscas de tuberías para uniones sin estanquidad en la rosca. Parte 1: Medidas, tolerancias y designación (ISO 228-1).*

EN ISO 9539, *Equipo de soldeo por gas. Materiales utilizados en los equipos de soldeo, corte y procesos afines (ISO 9539).*