

Fabricación aditiva

Principios generales

Parte 3: Características principales y métodos de
ensayo correspondientes

(ISO 17296-3:2014)

Esta norma ha sido elaborada por el comité técnico
CTN 116 *Sistemas industriales automatizados*, cuya
secretaría desempeña AER ATP.



EXTRACTO DEL DOCUMENTO UNE-EN ISO 17296-3

UNE-EN ISO 17296-3

Fabricación aditiva
Principios generales
Parte 3: Características principales y métodos de ensayo correspondientes
(ISO 17296-3:2014)

Additive manufacturing. General principles. Part 3: Main characteristics and corresponding test methods (ISO 17296-3:2014).

Fabrication additive. Principes généraux. Partie 3: Principales caractéristiques et méthodes d'essai correspondantes (ISO 17296-3:2014).

Esta norma es la versión oficial, en español, de la Norma Europea EN ISO 17296-3:2016, que a su vez adopta la Norma Internacional ISO 17296-3:2014.

EXTRACTO DEL DOCUMENTO UNE-EN ISO 17296-3

Las observaciones a este documento han de dirigirse a:

Asociación Española de Normalización

Génova, 6
28004 MADRID-España
Tel.: 915 294 900
info@une.org
www.une.org
Depósito legal: M 16213:2017

© UNE 2017

Prohibida la reproducción sin el consentimiento de UNE.

Todos los derechos de propiedad intelectual de la presente norma son titularidad de UNE.

Índice

Prólogo europeo	5
Declaración.....	5
Prólogo	6
0 Introducción.....	7
1 Objeto y campo de aplicación.....	7
2 Normas para consulta	8
3 Términos y definiciones.....	8
4 Principales características y métodos de ensayo correspondientes.....	9
4.1 Generalidades.....	9
4.2 Criterios de selección.....	9
4.3 Criterios de funcionalidad y características de calidad	13
5 Ensayos a las piezas y procesos. Especificaciones y criterios de	
calidad	15
5.1 Generalidades.....	15
5.2 Ensayos del material	15
5.3 Supervisión del proceso.....	15
5.4 Ensayos de la pieza	16
Bibliografía	17

1 Objeto y campo de aplicación

Esta parte de la Norma ISO 17296 engloba los principales requisitos aplicados a los ensayos de piezas fabricadas mediante procesos de fabricación aditiva.

Esta parte de la Norma ISO 17296

- especifica las principales características de calidad de las piezas,
- especifica los procedimientos apropiados de ensayos, y
- recomienda el alcance y el contenido de los acuerdos de ensayos y suministro.

Esta parte de la Norma ISO 17296 está dirigida a fabricantes de máquinas, suministradores de materias primas, usuarios de máquinas, proveedores de piezas y clientes para facilitar la comunicación sobre las principales características de calidad. Se aplica cuando se utilicen procesos de fabricación aditiva.

2 Normas para consulta

Los documentos indicados a continuación, en su totalidad o en parte, son normas para consulta indispensables para la aplicación de este documento. Para las referencias con fecha, sólo se aplica la edición citada. Para las referencias sin fecha se aplica la última edición (incluyendo cualquier modificación de ésta).

ISO 17296-1, *Additive manufacturing. General principles. Part 1: Terminology*.¹⁾

ISO/ASTM 52915, *Standard specification for additive manufacturing file format (AMF) Version 1.1*.

1) Pendiente de publicación.