

Fabricación aditiva

Principios generales

Parte 2: Visión general de categorías de procesos y de materias primas

(ISO 17296-2:2015)

Esta norma ha sido elaborada por el comité técnico CTN 116 *Sistemas industriales automatizados*, cuya secretaría desempeña AER ATP.



**EXTRACTO DEL DOCUMENTO UNE-EN ISO 17296-2**

UNE-EN ISO 17296-2

Fabricación aditiva  
Principios generales  
Parte 2: Visión general de categorías de procesos y de materias primas  
(ISO 17296-2:2015)

*Additive manufacturing. General principles. Part 2: Overview of process categories and feedstock (ISO 17296-2:2015).*

*Fabrication additive. Principes généraux. Partie 2: Vue d'ensemble des catégories de procédés et des matières premières (ISO 17296-2:2015).*

Esta norma es la versión oficial, en español, de la Norma Europea EN ISO 17296-2:2016, que a su vez adopta la Norma Internacional ISO 17296-2:2015.

## EXTRACTO DEL DOCUMENTO UNE-EN ISO 17296-2

Las observaciones a este documento han de dirigirse a:

### Asociación Española de Normalización

Génova, 6  
28004 MADRID-España  
Tel.: 915 294 900  
info@une.org  
www.une.org  
Depósito legal: M 16212:2017

© UNE 2017

Prohibida la reproducción sin el consentimiento de UNE.

Todos los derechos de propiedad intelectual de la presente norma son titularidad de UNE.

# Índice

Prólogo europeo .....	5
Declaración.....	5
Prólogo .....	6
0 <b>Introducción</b> .....	7
1 <b>Objeto y campo de aplicación</b> .....	7
2 <b>Normas para consulta</b> .....	7
3 <b>Términos y definiciones</b> .....	7
4 <b>Tipos de piezas y su clasificación</b> .....	8
4.1 <b>Generalidades</b> .....	8
4.2 <b>Clasificación de las piezas</b> .....	8
5 <b>Cadenas de proceso</b> .....	8
6 <b>Categorías de procesos</b> .....	8
6.1 <b>Generalidades</b> .....	8
6.2 <b>Categorías de procesos existentes</b> .....	9
6.2.1 <b>Fotopolimerización en tanque o cuba</b> .....	9
6.2.2 <b>Proyección de material</b> .....	10
6.2.3 <b>Proyección de aglutinante</b> .....	10
6.2.4 <b>Fusión de lecho de polvo</b> .....	11
6.2.5 <b>Extrusión de material</b> .....	12
6.2.6 <b>Deposición de energía focalizada</b> .....	13
6.2.7 <b>Laminado de hojas</b> .....	15

## 1 Objeto y campo de aplicación

Esta parte de la Norma ISO 17296 describe los fundamentos del proceso de Fabricación Aditiva. También ofrece una visión general de las categorías de procesos existentes, que no es y no puede ser exhaustiva debido al desarrollo de nuevas tecnologías. Esta parte de la Norma ISO 17296 explica cómo las distintas categorías de procesos utilizan diferentes tipos de materiales para dar forma a la geometría de un producto. También describe qué tipo de material se utiliza en las diferentes categorías de procesos. Las especificaciones de la materia prima y los requisitos a cumplir por las piezas producidas mediante la combinación de diversos procesos y materiales se incluyen en normas posteriores y, por tanto, no englobadas en esta parte de la Norma ISO 17296. Esta parte de la Norma ISO 17296 describe los principios que van más allá de esas normas posteriores.

## 2 Normas para consulta

Los documentos indicados a continuación, en su totalidad o en parte, son normas para consulta indispensables para la aplicación de este documento. Para las referencias con fecha, sólo se aplica la edición citada. Para las referencias sin fecha se aplica la última edición (incluyendo cualquier modificación de ésta).

ISO 17296-1, *Additive manufacturing. General principles. Part 1: Terminology*.<sup>1)</sup>

---

1) Pendiente de publicación.