

Soldeo fuerte
Metales de aportación
(ISO 17672:2016)

Esta norma ha sido elaborada por el comité técnico CTN 14 *Soldadura y técnicas conexas*, cuya secretaría desempeña CESOL.



EXTRACTO DEL DOCUMENTO UNE-EN ISO 17672

UNE-EN ISO 17672

Soldeo fuerte
Metales de aportación
(ISO 17672:2016)

Brazing. Filler metals (ISO 17672:2016).

Brasage fort. Métaux d'apport (ISO 17672:2016).

Esta norma es la versión oficial, en español, de la Norma Europea EN ISO 17672:2016, que a su vez adopta la Norma Internacional ISO 17672:2016.

Esta norma anula y sustituye a la Norma UNE-EN ISO 17672:2011.

EXTRACTO DEL DOCUMENTO UNE-EN ISO 17672

Las observaciones a este documento han de dirigirse a:

Asociación Española de Normalización

Génova, 6
28004 MADRID-España
Tel.: 915 294 900
info@une.org
www.une.org
Depósito legal: M 5217:2017

© UNE 2017

Prohibida la reproducción sin el consentimiento de UNE.

Todos los derechos de propiedad intelectual de la presente norma son titularidad de UNE.

Índice

Prólogo europeo	5
Declaración.....	5
Prólogo	6
1 Objeto y campo de aplicación.....	7
2 Normas para consulta	7
3 Composición	7
4 Requisitos especiales relacionados con el vacío	8
5 Análisis químico.....	9
6 Designación	9
7 Condiciones técnicas de suministro	10
7.1 Tipos de producto	10
7.2 Dimensiones.....	10
7.2.1 Generalidades.....	10
7.2.2 Láminas.....	10
7.2.3 Varillas	12
7.2.4 Alambres.....	12
7.3 Condiciones de suministro.....	12
7.4 Marcado	12
7.5 Embalaje	12
7.6 Certificados de producto.....	12
8 Riesgos de exposición a metales	13
Anexo A (Normativo) Codificación	24
Bibliografía	30

1 Objeto y campo de aplicación

Esta norma internacional especifica los rangos de composición para las series de metales de aportación utilizados en el soldeo fuerte. Los metales de aportación se dividen en siete clases según su composición química, pero no necesariamente de acuerdo a su mayor elemento presente.

NOTA 1 Véase el anexo A para los elementos mayoritarios presentes.

En el caso de los productos compuestos, como las varillas de soldeo revestidas, las pastas o las cintas de plástico, esta norma internacional sólo cubre el metal de aportación que forma parte integrante de estos productos. Las temperaturas de fusión indicadas en las tablas son sólo aproximadas, dado que las mismas varían necesariamente con el rango de composición del metal de aportación. Por lo tanto, las temperaturas de fusión se dan sólo a título informativo. Las condiciones técnicas de suministro se dan para metales de aportación de soldeo fuerte y para productos que contienen estos metales de aportación más otros componentes tales como fundentes y/o ligantes.

NOTA 2 Para algunas aplicaciones, como por ejemplo la joyería de metales preciosos, industria aeroespacial y dental, se utilizan frecuentemente otros metales de aportación distintos a los indicados en esta norma internacional y que se especifican en otras normas a las cuales se puede hacer referencia.

2 Normas para consulta

Los documentos indicados a continuación, en su totalidad o en parte, son normas para consulta indispensables para la aplicación de este documento. Para las referencias con fecha, sólo se aplica la edición citada. Para las referencias sin fecha se aplica la última edición (incluyendo cualquier modificación de ésta).

ISO 3677, *Metales de aportación para soldeo blando, soldeo fuerte y cobresoldeo. Designación.*

ISO 80000-1:2009, *Magnitudes y unidades. Parte 1: Generalidades.*