

Diciembre 2014

TÍTULO

Construcción y reparación naval civil

Componentes normalizados

Registro ovalado con brazola

Civil shipbuilding and ship repairing. Standardised components. Oval manhole with coaming.

Construction et réparation navale civile. Composants normalisés. Trous d'homme ovale avec hiloire.

CORRESPONDENCIA

OBSERVACIONES

ANTECEDENTES

Esta norma ha sido elaborada por el comité técnico AEN/CTN 27 *Industria de construcción y reparación naval, artefactos y tecnología marina* cuya Secretaría desempeña CME.

EXTRACTO DEL DOCUMENTO UNE 27250

1 Objeto y campo de aplicación

Esta norma especifica el diseño, las dimensiones y los requisitos técnicos para los REGISTROS OVALES CON BRAZOLA, adecuados para ser instalados en buques para navegación de altura, cumpliendo los requisitos normales de su servicio.

Su aplicación específica en cada proyecto debe cumplir con los requisitos de los Cuerpos Reguladores que le correspondan.

2 Normas para consulta

Las normas que a continuación se indican son indispensables para la aplicación de esta norma. Para las referencias con fecha, sólo se aplica la edición citada. Para las referencias sin fecha, se aplica la última edición de la norma (incluyendo cualquier modificación de ésta).

UNE 27253, *Construcción y reparación naval civil. Componentes normalizados. Frisas para registros ovalados.*

UNE 27254, *Construcción y reparación naval civil. Componentes normalizados. Registros: Asa fija para tapa de registro.*

UNE 27255, *Construcción y reparación naval civil. Componentes normalizados. Registros: Asa abatible para tapa de registro.*

UNE 27402, *Construcción y reparación naval civil. Listas selectivas. Elementos de fijación: Tornillos de acero inoxidable totalmente roscados.*

UNE 27405, *Construcción y reparación naval civil. Listas selectivas. Elementos de fijación: Tuercas de acero inoxidable.*

UNE 27408, *Construcción y reparación naval civil. Listas selectivas de materiales básicos comerciales. Elementos de fijación. Arandelas planas de acero inoxidable.*

UNE-EN 10025-1, *Productos laminados en caliente de aceros para estructuras. Parte 1: Condiciones técnicas generales de suministro.*

1 Scope

This standard specifies the design, sizes and technical requirements for OVAL MANHOLES WITH COAMING suitable for installation on sea-going vessels fulfilling their normal service requirements.

Specific application in every project shall fulfil the requirements of relevant Regulatory Bodies.

2 Normative references

The following referenced documents are indispensable for the application of this standard. For dated references, only the cited edition applies. For undated references, the latest edition of the referenced document (including any amendments) applies.

UNE 27253, *Civil shipbuilding and ship repairing. Standardised components. Oval manhole gaskets.*

UNE 27254, *Civil shipbuilding and ship repairing. Standardised components. Manholes: Fixed handle for manhole cover.*

UNE 27255, *Civil shipbuilding and ship repairing. Standardised components. Manholes: Hinged handle for manhole cover.*

UNE 27402, *Civil shipbuilding and ship repairing. Selective list. Fasteners: Fully screwed stainless steel bolts.*

UNE 27405, *Civil shipbuilding and ship repairing. Selective list. Fasteners. Stainless steel nuts.*

UNE 27408, *Civil shipbuilding and ship repairing. Selective list for basic commercial materials. Fasteners. Stainless steel flat washers.*

UNE-EN 10025-1, *Hot rolled products of structural steels. Part 1: General technical delivery conditions.*

UNE-EN ISO 8501-1, *Preparación de substratos de acero previa a la aplicación de pinturas y productos relacionados. Evaluación visual de la limpieza de las superficies. Parte 1: Grados de óxido y de preparación de substratos de acero no pintados después de eliminar totalmente los recubrimientos anteriores.*

UNE-EN ISO 8501-1, *Preparation of steel substrates before application of paints and related products. Visual assessment of surface cleanliness. Part 1: Rust grades and preparation grades of uncoated steel substrates and of steel substrates after overall removal of previous coatings.*