

Enero 2013

TÍTULO

Máquinas-herramienta

Dimensiones y ensayos geométricos para platos de amarre autocentrantes con garras partidas

Parte 2: Platos automáticos con garras enchavetadas

Machine tools. Dimensions and geometric tests for self-centring chucks with two-piece jaws. Part 2: Power-operated chucks with tongue and groove type jaws.

Machines-outils. Dimensions et essais géométriques pour mandrins à serrage concentrique et à mors rapportés. Partie 2: Mandrins à commande axiale assistée avec mors à assemblage cruciforme par tenon et languette.

CORRESPONDENCIA

Esta norma es idéntica a la Norma Internacional ISO 3442-2:2005.

OBSERVACIONES

Esta norma anula y sustituye a las Normas UNE 15431:1994 y UNE 15432:1994.

ANTECEDENTES

Esta norma ha sido elaborada por el comité técnico AEN/CTN 15 *Máquinas-herramienta* cuya Secretaría desempeña INVEMA.

EXTRACTO DEL DOCUMENTO UNE-ISO 3442-2

ÍNDICE

| | Página |
|---|--------|
| PRÓLOGO | 4 |
| 1 OBJETO Y CAMPO DE APLICACIÓN..... | 5 |
| 2 NORMAS PARA CONSULTA..... | 5 |
| 3 OBSERVACIONES PRELIMINARES | 5 |
| 3.1 Unidades de medida | 5 |
| 3.2 Ensayos geométricos..... | 5 |
| 4 CLASES DE PRECISIÓN..... | 5 |
| 5 DIMENSIONES PARA LA INTERCAMBIABILIDAD..... | 5 |
| 6 ENSAYOS GEOMÉTRICOS..... | 7 |
| 6.1 Precisión del husillo o plato liso | 7 |
| 6.2 Ensayos geométricos y tolerancias relevantes para platos de accionamiento axial asistido | 10 |
| BIBLIOGRAFÍA..... | 15 |

1 OBJETO Y CAMPO DE APLICACIÓN

Esta parte de la Norma ISO 3442 especifica las medidas para la intercambiabilidad de los platos autocentrantes de garras partidas (chaveta y ranura) con movimiento axial asistido y describe, en referencia a la Norma ISO 230-1, los ensayos geométricos para dichos tornos. Además también especifica las tolerancias aplicadas a los ensayos.

2 NORMAS PARA CONSULTA

Las normas que a continuación se indican son indispensables para la aplicación de esta norma. Para las referencias con fecha, sólo se aplica la edición citada. Para las referencias sin fecha se aplica la última edición de la norma (incluyendo cualquier modificación de ésta).

ISO 230-1:1996 *Código de ensayo para máquinas herramienta. Parte 1: Precisión geométrica para máquinas en funcionamiento sin condiciones de carga o acabado.*