

Octubre 2011

### TÍTULO

**Husillos a bolas**

**Parte 3: Condiciones y ensayos de recepción**

*Ball screws. Part 3: Acceptance conditions and acceptance tests.*

*Vis à billes. Partie 3: Conditions et essais de réception.*

### CORRESPONDENCIA

Esta norma es idéntica a la Norma Internacional ISO 3408-3:2006.

### OBSERVACIONES

Esta norma anula y sustituye a la Norma UNE 15439-3:1994.

### ANTECEDENTES

Esta norma ha sido elaborada por el comité técnico AEN/CTN 15 *Máquinas-herramienta* cuya Secretaría desempeña INVEMA.

## EXTRACTO DEL DOCUMENTO UNE-ISO 3408-3

## ÍNDICE

	Página
<b>PRÓLOGO .....</b>	<b>4</b>
<b>1 OBJETO Y CAMPO DE APLICACIÓN.....</b>	<b>5</b>
<b>2 NORMAS PARA CONSULTA.....</b>	<b>5</b>
<b>3 TÉRMINOS Y DEFINICIONES .....</b>	<b>5</b>
<b>4 CONDICIONES DE VERIFICACIÓN Y DIFERENCIAS ADMISIBLES.....</b>	<b>5</b>
<b>4.1 Clasificación.....</b>	<b>5</b>
<b>4.2 Verificaciones geométricas .....</b>	<b>6</b>
<b>5 ENSAYOS DE RECEPCIÓN.....</b>	<b>11</b>
<b>5.1 Generalidades .....</b>	<b>11</b>
<b>5.2 Desviación y variación de desplazamiento .....</b>	<b>12</b>
<b>5.3 Tolerancias de salto y de posicionamiento .....</b>	<b>17</b>
<b>5.4 Verificaciones de las características de funcionamiento .....</b>	<b>27</b>
<b>ANEXO A (Normativo) TABLAS COMPLEMENTARIAS.....</b>	<b>29</b>

## **1 OBJETO Y CAMPO DE APLICACIÓN**

Esta parte de la ISO 3408 especifica las condiciones técnicas de recepción de los husillos a bolas (véase la figura 1) y, en particular, las diferencias admisibles en los ensayos de recepción.

NOTA El diseño actual no tiene que corresponder necesariamente con el mostrado en la figura 1.

Los respectivos ensayos necesarios deberán ser acordados entre el fabricante y el usuario.

## **2 NORMAS PARA CONSULTA**

Las normas que a continuación se indican son indispensables para la aplicación de esta norma. Para las referencias con fecha, sólo se aplica la edición citada. Para las referencias sin fecha se aplica la última edición de la norma (incluyendo cualquier modificación de ésta).

ISO 230-1:1996 *Código de verificación para máquinas herramienta. Parte 1: Precisión geométrica de las máquinas que operan bajo condiciones de no-carga o acabadas.*

ISO 286-2:1988 *Sistema ISO de tolerancias y ajustes. Parte 2: Tablas de grados de tolerancia normalizados y diferencias límite de agujeros y ejes.*

ISO 3408-1:2006 *Husillos a bolas. Parte 1: Vocabulario y designación.*