

Febrero 2004

TÍTULO

Transelevadores

Tiempos de ciclos de trabajo

Storage and retrieval machines. Cycle times.

Transtockeurs. Durées des cycles.

CORRESPONDENCIA

OBSERVACIONES

Esta norma anula y sustituye a la Norma UNE 58912 de diciembre de 1986.

ANTECEDENTES

Esta norma ha sido elaborada por el comité técnico AEN/CTN 58 *Maquinaria de Elevación y Transporte* cuya Secretaría desempeña AEM.

EXTRACTO DEL DOCUMENTO UNE 58912

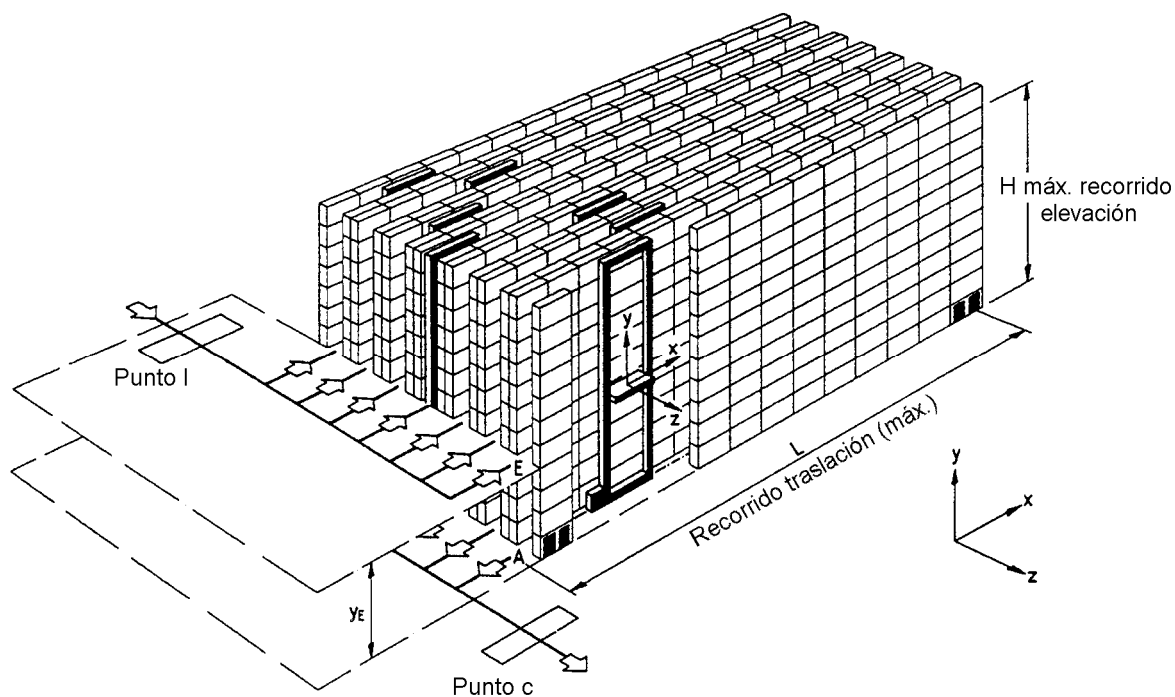
ÍNDICE

	Página
1	OBJETO Y CAMPO DE APLICACIÓN..... 4
2	TÉRMINOS Y DEFINICIONES 5
2.1	Leyenda para el capítulo 4..... 5
2.2	Ritmo de manipulación 5
2.3	Ciclos de transelevadores, diagramas de secuencia 6
2.4	Tiempo de un ciclo 9
3	CÁLCULO 9
4	REPRESENTACIÓN DE LOS CASOS MÁS FRECUENTES..... 10
4.1	Caso 1: Puntos de recogida y traslado en vértice inferior..... 10
4.2	Caso 2: Punto de recogida en vértice E; Traslado al vértice A..... 11
4.3	Caso 3: Punto de recogida y traslado en una ubicación encima del vértice 12
4.4	Caso 4: Punto de recogida y traslado en un punto desplazado en dirección x, $E = A$ 13
4.5	Caso 5: Punto de recogida en vértice E; traslado en un punto desplazado en dirección y 14
4.6	Caso 6: Recogida en un punto desplazado en dirección y; traslado en el vértice A 15
5	CICLO DE ENSAYO 16
6	CASOS ESPECIALES 17
6.1	Almacenaje en doble profundidad con pasillo de profundidad simple..... 17
6.2	Almacenaje de simple profundidad con dos mecanismos de manipulación de carga (LHD)..... 20
6.3	Leyenda para casos especiales 21
7	CORRESPONDENCIA CON OTRAS NORMAS 23
	ANEXO A (Informativo) 24

1 OBJETO Y CAMPO DE APLICACION

Esta norma establece las reglas que son aplicables exclusivamente a los transelevadores con mando automático y diseñados para la manipulación de unidades de carga. Los transelevadores son importantes para la manipulación de mercancías en los almacenes de gran altura.

Esta norma proporciona un método uniforme para el cálculo de tiempos de ciclos de trabajo de los transelevadores y así determinar sus ritmos de manipulación y para optimizar los almacenes de gran altura. El campo de aplicación se extiende desde el proyecto y elaboración de la oferta hasta la construcción de la instalación y entrega de usuario.



Punto I: Punto de identificación en entradas

Punto C: Punto de control en salidas