

Febrero 2003

TÍTULO

Rectificadoras de interiores con husillo porta-muela horizontal

Condiciones de ensayo

Control de la precisión

Internal cylindrical grinding machines with horizontal spindle. Test conditions. Testing of the accuracy.

Machines à rectifier les surfaces de révolution intérieures à broche horizontale. Test conditions. Contrôle de la précision.

CORRESPONDENCIA

Esta norma es equivalente a la Norma Internacional ISO 2047:1997.

OBSERVACIONES

ANTECEDENTES

Esta norma ha sido elaborada por el comité técnico AEN/CTN 15 *Máquinas-Herramienta* cuya Secretaría desempeña INVEMA.

EXTRACTO DEL DOCUMENTO UNE 15321

ÍNDICE

	Página
1	OBJETO Y CAMPO DE APLICACIÓN 4
2	NORMAS PARA CONSULTA 4
3	CONFIGURACIONES DE LA MÁQUINA 4
3.1	Descripciones..... 4
3.2	Terminología y designación de ejes..... 4
4	OPERACIONES PRELIMINARES 6
4.1	Unidades de medida..... 6
4.2	Referencias a la Norma UNE 15300-1..... 6
4.3	Secuencia de ensayo..... 6
4.4	Ensayos a realizar 6
4.5	Instrumentos de medida..... 6
4.6	Ensayos de mecanizado 6
4.7	Tolerancia mínima..... 7
4.8	Esquemas..... 7
5	VERIFICACIONES GEOMÉTRICAS 8
5.1	Movimientos de ejes lineales 8
5.2	Eje porta-pieza..... 10
5.3	Eje porta-muela 14
6	ENSAYO DE POSICIONAMIENTO 21
7	ENSAYOS DE MECANIZADO..... 22
8	CORRESPONDENCIA CON OTRAS NORMAS 23
	ANEXO A (Informativo) EQUIVALENCIA DE TÉRMINOS EN ALEMÁN E ITALIANO ... 24
	ANEXO B (Informativo) BIBLIOGRAFÍA 25

1 OBJETO Y CAMPO DE APLICACIÓN

Esta norma especifica, con referencia a la Norma UNE 15300-1, los ensayos geométricos y ensayos de mecanizado para máquinas de rectificado interior con husillo horizontal de precisión normal y propósito general tanto para máquinas con eje portamuelas fijo o deslizante. También especifica las tolerancias correspondientes a los ensayos mencionados.

Esta norma trata únicamente la verificación de la precisión; no se aplica ni para la operación de la máquina (vibraciones, ruido anormal, movimiento stick-slip, etc.), ni para la verificación de sus características (tales como velocidades, avances, etc.), los cuales se verifican normalmente antes del ensayo de precisión.

2 NORMAS PARA CONSULTA

UNE 15300-1:2000 – *Máquinas-herramienta. Código de verificación de las máquinas herramienta. Parte 1: Precisión geométrica de las máquinas funcionando en vacío o en condiciones de acabado.*