E DIN EN 17450-2:2023-05 (D/E)

Erscheinungsdatum: 2023-03-31

Inhalt

Ortsfeste Brandbekämpfungsanlagen - Wassernebelsysteme - Teil 2: Anforderungen und Prüfverfahren für Düsen; Deutsche und Englische Fassung prEN 17450-2:2023

Fixed firefighting systems - Water mist systems - Part 2: Product characteristics and test methods for nozzles; German and English version prEN 17450-2:2023

IIIIIai		Seite
Europa	äisches Vorwort	7
1	Anwendungsbereich	8
2	Normative Verweisungen	3
3	Begriffe	
	_	
4	Produkteigenschaften	
4.1 4.2	Allgemeines Nennbetriebstemperatur von automatischen Düsen	
4.2	Thermisches Ansprechverhalten von automatischen Düsen	
4.3 4.4	K-Faktor	
4.5	Funktion von Düsen	
4.5.1	Automatische Düsen	
4.5.2	Offene Düsen	
4.6	Festigkeit des Düsenkörpers und des Sprühtellers	
4.6.1	Mechanische Festigkeitsprüfung	
4.6.2	Hydrostatische Festigkeitsprüfung	
4.6.3	Festigkeit des Sprühtellers der Düse und dessen unterstützender oder beweglicher Teile	e 11
4.7	Festigkeit des Auslöseelementes von automatischen Düsen	11
4.7.1	Allgemeines	
4.7.2	Automatische Düsen, die Glasfässer nutzen	
4.7.3	Automatische Düsen, die Schmelzlote nutzen	
4.8	Dichtheit	
4.9	Wärmebeanspruchung von automatischen Düsen	
4.10	Temperaturschockbeständigkeit von automatischen Düsen	
4.11	Korrosionsbeständigkeit	
	Spannungsrisskorrosion bei Düsen mit Messingteilen	
	Schwefeldioxidkorrosion	
	Salzsprühnebel-KorrosionBeanspruchung durch feuchte Luft	
4.11.4	Alterungsprüfung (durch Wärmebeanspruchung) von automatischen Düsen	13
4.12	(freigestellt)	13
4.13	Beständigkeit automatischer Düsen gegen Wasserschlag	
4.14	Beständigkeit gegen Wärme	
4.15	Beständigkeit automatischer Düsen gegen niedrige Temperaturen (freigestellt)	
4.16	Schwingungsbeständigkeit	
4.17	Schlagbeständigkeit	
5	Prüfung, Bewertung und Probenahmeverfahren	14
5.1	Allgemeines	
5.2	Betriebsprüfungen	
5.2.1	Vergleich von Düsen für Brandprüfungen mit den für Bauteilprüfungen verwendeten	
	Düsen	
5.2.2	Betriebstemperatur von automatischen Düsen	
5.3	Prüfungen des thermischen Ansprechverhaltens	15

5.4	Wasserdurchflussprufung	
5.5	Funktionsprüfung von Düsen	
5.5.1	Funktion des Auslöseelementes von automatischen Düsen	15
5.5.2	Funktionsprüfung für offene Düsen mit Sicherheitsabdeckungen	16
5.5.3	Funktions-Kontrollprüfung	16
5.6	Prüfungen der Festigkeit des Düsenkörpers und des Sprühtellers	16
5.6.1	Mechanische Festigkeitsprüfung	
5.6.2	Hydrostatische Festigkeitsprüfung	
5.6.3	Prüfung der Festigkeit des Sprühtellers der Düse und dessen unterstützender oder	
	beweglicher Teile	17
5.7	Prüfung der Festigkeit der Auslöseelemente von automatischen Düsen	
5.7.1	Allgemeines	
5.7.2	Automatische Düsen, die Glasfässer nutzen	
5.7.3	Automatische Düsen, die Schmelzlote nutzen	
5.8	Dichtheitsprüfung	
5.9	Wärmebeanspruchung von automatischen Düsen	
5.10	Prüfung der Temperaturschockbeständigkeit	
5.10 5.11	Korrosionsprüfungen	
5.11.1	•	
	Schwefeldioxidkorrosion	
	Salzsprühnebel-Korrosion	
	Beanspruchung durch feuchte Luft	20
5.12	Alterungsprüfung (durch Wärmebeanspruchung) von automatischen Düsen	20
= 40	(freigestellt)	
5.13	Wasserschlagprüfung	
5.14	Prüfung der Wärmebeständigkeit	21
5.15	Prüfung der Beständigkeit automatischer Düsen gegen niedrige Temperaturen	
	(freigestellt)	
5.16	Schwingungsprüfung	
5.17	Prüfung der Schlagbeständigkeit	22
6	Dokumentation und Kennzeichnung	23
6.1	Produktdokumentation	
6.2	Kennzeichnung	
0.2	G	
7	Prüfeinrichtungen	24
7.1	Prüfeinrichtung	24
7.2	Prüfbericht	24
Anhan	a A (normativ) Driifaarät für die Wessendurchflussenriifung	26
	g A (normativ) Prüfgerät für die Wasserdurchflussprüfung	
A.1	Düse mit einem einzelnen Einlassrohr	
A.2	Berechnung	26
Anhan	g B (informativ) Wasserverteilungsprüfung	28
B.1	Prüfgerät	
B.2	Durchführung	
	G .	
	g C (normativ) Korrosionsprüfungen	
C.1	Spannungsrisskorrosionsprüfung bei Düsen aus Messing	
C.1.1	Reagenzien	
C.1.2	Prüfgerät	
C.1.3	Durchführung	
C.2	Durchflussprüfung nach der Beanspruchung (sofern gefordert)	
C.2.1	Automatische Düsen	
C.2.2	Offene Düsen	30
C.3	Schwefeldioxid-Korrosionsprüfung	31
C.3.1	Allgemeines	31
C.3.2	Reagenzien	
C.3.3	Prüfgerät	
C.3.4	Durchführung	
	-	

C.4	Salzsprühnebel-Korrosionsprüfung	33
C.4.1	Reagenzien	33
C.4.2	Prüfgerät	
C.4.3	Durchführung	
C.5	Klimaprüfung in feuchter Luft	33
Anhan	g D (normativ) Prüfungen des thermischen Ansprechverhaltens	34
D.1	Prüfaufbau	
D.2	Prüfung mit langanhaltender Temperaturrampe	34
D.3	Strömungsprüfung	35
Anhan	g E (normativ) Prüfungen der Festigkeit des Körpers und Sprühtellers von Wassernebeldüsen	27
E.1	Körper	
E.1.1	Mechanische Festigkeitsprüfung	
E.1.2	Hydrostatische Festigkeitsprüfung	
	g F (normativ) Prüfung zur Bestimmung der Betriebstemperaturen	
F.1	Prüfgerät	
F.2	Durchführung	40
Literat	turhinweise	42
Bilder		
Bild 1	— Kurve der Schwingungsprüfung	22
Bild 2	— Typisches Schlagprüfgerät	23
Bild A.	1 — Gerät für die Wasserdurchflussprüfung	27
Bild B.	1 — Prüfaufbau (Beispiel)	29
Bild C.:	1 — Typischer Behälter für die Schwefeldioxid-Korrosionsprüfung	32
	1 —Beispiel für eine Zug-/Druckprüfmaschine	
Bild F.:	1 — Typisches Flüssigkeitsbad	41
-		
Tabelle	en e	
Tabell	e 1 — Nennbetriebstemperaturen und Farbkennzeichnungen	10
Tabell	e 2 — Parameter für die Funktionsprüfung	15
Tabell	e 3 — Parameter für die Funktions-Kontrollprüfung	16
Tabell	e 4 — Temperaturen bei der (Alterungs-)Prüfung durch Wärmebeanspruchung	20
Tabell	e D.1 — Windkanalbedingungen für die Strömungsprüfung von automatischen Düsen	35