DIN EN ISO/ASTM 52909:2023-02 (D)

Additive Fertigung von Metallen - Eigenschaften von Fertigteilen - Orientierung und Lage in Abhängigkeit der mechanischen Eigenschaften für pulverbettbasiertes Schmelzen von Metallen (ISO/ASTM 52909:2022); Deutsche Fassung EN ISO/ASTM 52909:2022

Inhal	lt :	Seite
Europa	äisches Vorwort	7
Vorwo	ort	8
	zung	
1	Anwendungsbereich	
2	Normative Verweisungen	
	Begriffe	
3 3.1	Definition	
3.2	Abkürzungen	
3.3	Akronyme	12
4	Zusammenfassung des Dokuments	13
5	Bedeutung und Anwendung	13
6	Verfahren	13
7	Bericht	14
7.1	Allgemeines	
7.2	Zusätzliche Anforderungen	14
	g A (informativ) Beispiel für Raster-(Scan-)Strategien für die Angabe	15
A.1	Beispiel für Strategien zur Angabe	15
A.2	Rechteckige Prüfkörper mit Ausrichtungsbezeichnung für Zugversuche, Ermüdungsversuche bei niedriger und hoher Zykluszahl	16
A.3	Ausrichtung runder Prüfkörper für Zugversuche und Ermüdungsversuche bei niedriger	10
	und hoher Zykluszahl	17
A.4	Prüfkörperausrichtungen, die die Richtungen des Risswachstums in Bezug auf die Baurichtung für Prüfungen der Bruchzähigkeit und der	
	Rissausbreitungsgeschwindigkeit unter zyklischer Beanspruchung veranschaulichen	18
A.5	Beispiele für die Entnahme von Prüfkörpern aus Standardgeometrien sowie von Teilen zur direkten Messung positions- und ausrichtungsabhängiger mechanischer	
	Eigenschaften	
A.5.1 A.5.2	AllgemeinesAusgeschnittener Prüfkörper	
A.6	Ansatz zur Prüfung von Miniatur-Prüfkörpern	
A.6.1	Allgemeines	
A.6.2	Prüfungen der Bruchzähigkeit	
A.6.3	Kraftgeregelte oder dehnungsgeregelte Ermüdungsversuche	21
Literat	turhinweise	23
Bilder		
Bild A.1 — Beispiel für Raster-(Scan-)Strategien für die Angabe		

und Ermüdungsversuch bei niedriger und hoher Zykluszahl für rechteckige Prüfkörper 1	۱6
Bild A.3 — Prüfkörperausrichtungen zur möglichen Bezeichnung der Ausrichtung für Zug- und Ermüdungsversuch bei niedriger und hoher Zykluszahl für runde Prüfkörper	7
Bild A.4 — Prüfkörperausrichtungen, die die Richtungen des Risswachstums in Bezug auf die Baurichtung für Prüfungen der Bruchzähigkeit und der Rissausbreitungsgeschwindigkeit unter zyklischer Beanspruchung veranschaulichen 1	18
Bild A.5 — Beispiele für die Entnahme von Prüfkörpern aus Standardgeometrien und von Teilen zur direkten Messung positions- und ausrichtungsabhängiger mechanischer Eigenschaften	۱9
Bild A.6 — Beispiel für die Geometrie des flachen Miniatur-Zugprüfkörpers 2	<u>?</u> 1
Bild A.7 — Beispiel für die Geometrie des Prüfkörpers im Ist-Zustand (9) 2	<u>?</u> 1
Bild A.8 — Miniprobengeometrie für Ermüdungsversuche nach kraft- und dehnungsgeregelten Verfahren	22
Tabellen	
Tabelle 1 — Abkürzungen 1	2
Tabelle 2 — Akronyme 1	2
Tabelle 3 — Normen, die nach dem Prüfverfahren anzuwenden sind 1	13