

DIN EN ISO 22391-3:2022-05 (D/E)

Kunststoff-Rohrleitungssysteme für die Warm- und Kaltwasserinstallation - Polyethylen erhöhter Temperaturbeständigkeit (PE- RT) - Teil 3: Formstücke (ISO 22391-3:2009 + Amd 1:2020 + Amd 2:2021); Deutsche und Englische Fassung EN ISO 22391-3:2009 + A1:2020 + A2:2021

Plastics piping systems for hot and cold water installations - Polyethylene of raised temperature resistance (PE-RT) - Part 3: Fittings (ISO 22391-3:2009 + Amd 1:2020 + Amd 2:2021); German and English version EN ISO 22391-3:2009 + A1:2020 + A2:2021

Inhalt	Seite
Vorwort	3
[A1] Europäisches Vorwort der Änderung 1 [A1]	4
[A2] Europäisches Vorwort der Änderung 2 [A2]	5
Einleitung	6
1 Anwendungsbereich	7
2 Normative Verweisungen	7
3 Begriffe, Symbole und Abkürzungen	8
3.1 Formstücke allgemein	9
3.2 Mechanische Rohrverbinder	9
3.3 Formstücke für Schweißverbindungen	10
4 Werkstoffeigenschaften	10
4.1 Kunststoffe für Formstücke	10
4.2 [A2] Metallische Werkstoffe für Formstücke [A2]	12
4.3 Einfluss auf Wasser für den menschlichen Gebrauch	12
5 Allgemeine Eigenschaften	12
5.1 Beschaffenheit	12
5.2 [A2] Lichtundurchlässigkeit von Formstücken aus Kunststoff [A2]	13
6 Geometrische Eigenschaften	13
6.1 Allgemeines	13
6.2 Maße von Muffen an Formstücken für Muffen- und Heizwendelschweißung	13
6.3 [A2] Maße von Formstücken aus Metall — Mindestwanddicken von Formstücken aus Kupferlegierungen [A2]	18
7 Mechanische Eigenschaften von Formstücken aus Kunststoff	18
7.1 Allgemeines	18
7.2 Mit dem PE-RT-Rohrwerkstoff identischer Formstückwerkstoff	19
7.3 Mit dem PE-RT-Rohrwerkstoff nicht identische Formstücke aus PE-RT	19
7.4 Formstücke aus anderen Kunststoffen als PE-RT	19
8 [A2] Physikalische und chemische Eigenschaften von Formstücken [A2]	21
8.1 [A2] Physikalische und chemische Eigenschaften von Formstücken aus Kunststoff [A2]	21
8.2 [A2] Physikalische und chemische Eigenschaften von Formstücken aus Metall [A2]	21
9 Dichtmittel	22
10 Anforderungen an die Gebrauchstauglichkeit des Rohrleitungssystems	22
11 Kennzeichnung	22
11.1 Allgemeine Anforderungen	22
11.2 Mindest-Kennzeichnung	23
12 [A2] Formstücke aus Gusslegierungen — Dichtheitsprüfung [A2]	23
Anhang A (normativ) [A2] Maßanforderungen an Formstücke aus Metall — Mindestwanddicken von Formstücken aus Kupferlegierungen [A2]	24
Literaturhinweise	26

Contents

Page

Foreword	iv
Introduction.....	v
1 Scope	1
2 Normative references.....	1
3 Terms, definitions, symbols and abbreviated terms	2
3.1 General fittings	2
3.2 Mechanical fittings	3
3.3 Fittings for heat fusion.....	3
4 Material characteristics.....	3
4.1 Plastics fitting material	3
4.2 Metallic fitting material.....	5
4.3 Influence on water intended for human consumption	5
5 General characteristics.....	5
5.1 Appearance	5
5.2 Opacity.....	6
6 Geometrical characteristics	6
6.1 General	6
6.2 Dimensions of sockets for socket fusion and electrofusion fittings	6
6.3 Dimensions of metallic fittings	9
7 Mechanical characteristics of plastics fittings.....	10
7.1 General	10
7.2 Fitting material identical to PE-RT compound	10
7.3 Fitting made from PE-RT but not identical to PE-RT compound.....	10
7.4 Fittings made from plastics other than PE-RT	10
8 Physical and chemical characteristics of plastics components	12
8.1 Melt mass flow rate	12
9 Sealing elements	12
10 System performance requirements	12
11 Marking.....	12
11.1 General requirements	12
11.2 Minimum required marking	12
Bibliography.....	14