## DIN EN 1254-4:2021-10 (D)

## Kupfer und Kupferlegierungen - Fittings - Teil 4: Gewindefittings; Deutsche Fassung EN 1254-4:2021

inna	ιτ	Seite
Europ	äisches Vorwort	4
Einlei	tung	5
1	Anwendungsbereich	
_	<del>o</del>	
2	Normative Verweisungen	6
3	Begriffe	7
4	Produkteigenschaften	
4.1	Innendruck	
4.2	Dichtheit	
4.2.1	Dichtheit unter hydrostatischem Innendruck	
4.2.2	Integrität der Fittingkörper mit Formgussgefüge bzw. der gefertigten Fittingkörper	
4.3	Beständigkeit gegen hohe Temperaturen (bei Heizungsanlagen)	
4.4	Freisetzung gefährlicher Stoffe	
4.5	Haltbarkeit	
4.5.1 4.5.2	Haltbarkeit gegen Innendruck: Spannungsrisskorrosionsbeständigkeit  Dauerdichtheit: Entzinkungsbeständigkeit	
4.5.2	Wanddicke an Gewindeteilen der Fittings	
4.7	Maße der Endrohranschlüsse von Fittings mit Verschraubungsanschluss	
4.8	Maße der Gas-Verschraubungsanschlüsse	
4.9	Maße der Gewindeenden	
4.10	Andere Übergangsenden (nicht festgelegt in EN 1254-20:2021)	
4.11	Maße für den Durchgangsquerschnitt	
4.12	Winkelversatz der Fittingenden	
4.13	Übertragungsflächen für Schraubsysteme	
4.14	Oberflächenbeschaffenheit	
4.15	Oberflächen mit galvanischen oder nichtgalvanischen Überzügen	
5	Prüfung, Bewertung und Probenahme	10
5.1	Allgemeines	
5.1.1	Vorbereitung der Fittings für die Prüfung	
5.1.2	Prüftemperatur	
5.1.3	Grenzabweichungen	
5.2	Innendruck	
5.3	Dichtheit: Integrität der Fittingkörper mit Formgussgefüge bzw. der gefertigten Fittingkörper	
5.4	Haltbarkeit	
5.4.1	Haltbarkeit gegen Innendruck: Spannungsrisskorrosionsbeständigkeit	
5.4.2	Dauerdichtheit: Entzinkungsbeständigkeit	
5.5	Wanddicke an Gewindeteilen der Übergangsfittings	
5.5.1	Typprüfung	11
5.5.2	Prüfung bei der werkseigenen Produktionskontrolle (WPK)	
5.6	Maße der Endrohranschlüsse von Fittings mit Verschraubungsanschluss	
5.7	Maße der Gas-Verschraubungsanschlüsse	
5.7.1	Typprüfung	
5.7.2	Prüfung bei der werkseigenen Produktionskontrolle (WPK)	
5.8 5.9	Maße der GewindeendenMaße für den Durchgangsquerschnitt	
.).フ	Maise III VEILDULUISAUSSUUSI SUUUU	

5.10	Winkelversatz der Fittingenden	12
6	Konformitätsbewertung	13
6.1	Allgemeines	13
6.2	Typprüfung	13
6.2.1	Allgemeines	13
6.2.2	Prüfproben, Prüfung und Übereinstimmungskriterien	13
6.2.3	Prüfberichte	14
6.3	Werkseigene Produktionskontrolle (WPK)	14
6.3.1	Allgemeines	14
6.3.2	Ausrüstung	
6.3.3	Ausgangsstoffe und Bauteile	15
6.3.4	Produktprüfung und -bewertung	16
7	Bezeichnung	16
8	Kennzeichnung, Etikettierung und Verpackung	17
8.1	Allgemeines	
8.2	Entzinkungsbeständige Kupfer-Zink-Legierungen	17
Anhar	ng A (normativ) Maximale Betriebstemperaturen und maximale Betriebsdrücke	18
Litera	turhinweise	20