

DIN 4863:2018-12 (D)

Zerstörungsfreie Prüfung - Prüfung von Hardspots an Blechen

Inhalt	Seite
Vorwort	4
1 Anwendungsbereich.....	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe	5
4 Qualifizierung und Zertifizierung des Prüfpersonals.....	5
5 Prüfanweisung	6
6 Prüfplan, Abnahmekriterien	6
6.1 Prüfplan, Mindestabmessungen von lokalen Aufhärtungen	6
6.2 Prüfumfang, Prüflos.....	8
6.3 Prüfspurabstand.....	9
6.4 Nachweisschwelle und Wirkbreite.....	9
7 Prüfkörper	10
8 Bewertung und Registrierung von Anzeigen.....	10
9 Prüfbericht	11
10 Oberflächenvorbereitung.....	11
11 Elektromagnetische Hardspot-Prüfung.....	11
11.1 Prüftechniken.....	11
11.2 Störeffekte	12
11.3 Manuelle Prüfung.....	13
11.4 Automatisierte Prüfung.....	13
11.5 Justierung des Prüfsystems.....	13
11.6 Kontrolle des Prüfsystems	13
11.7 Kalibrierung des Prüfsystems.....	14
12 Härteprüfung	14
12.1 Allgemeines.....	14
12.2 Prüftechnik.....	14
12.3 Prüfdurchführung.....	14
12.4 Kontrolle der Härteprüfgeräte	15
12.5 Prüfprotokoll	16
Anhang A (informativ) Bestimmung der erfassten prozentualen Blechoberfläche.....	17
Anhang B (normativ) Bestimmung der Wirkbereiche und der Nachweisschwelle von Sensoren	20
Anhang C (normativ) Anforderungen an einen Prüfkörper.....	22
Literaturhinweise	24
Bilder	
Bild A.1 — Bestimmung der erfassten prozentualen Blechoberfläche bei vollständiger Überdeckung innerhalb des Prüfbereiches.....	18

Bild A.2 — Bestimmung der erfassten prozentualen Blechoberfläche bei Linienabtastung ohne vollständige Überdeckung des Bleches	19
Bild B.1 — Bestimmung der Wirkbreite	21
Bild B.2 — Nachweisschwelle bei Sensorfeldern.....	21
Bild C.1 — Anforderungen an einen Prüfkörper.....	23

Tabellen

Tabelle 1 — Mindestabmessung der nichtzulässigen Aufhärtungen.....	6
Tabelle 2 — Beispiele von Aufhärtungen.....	7
Tabelle 3 — Mindestens zu erfassende prozentuale Oberfläche je Qualitätsklasse.....	9