

DIN 3852-21:2016-09 (D)

Einschraubzapfen und Einschraublöcher für Rohrverschraubungen, Armaturen und Verschlusschrauben - Teil 21: Konstruktionsmaße für Rohrgewinde nach DIN EN ISO 228-1 und O-Ring-Dichtung

Inhalt	Seite
Vorwort	3
Einleitung	4
1 Anwendungsbereich.....	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Maße	6
3.1 Einschraubloch.....	6
3.1.1 Konstruktionsmaße	6
3.1.2 Gewinde.....	7
3.1.3 Werkstoffe	7
3.2 Einschraubzapfen.....	7
3.2.1 Konstruktionsmaße	7
3.2.2 Gewinde.....	7
3.2.3 Werkstoffe	7
3.3 O-Ring.....	8
3.3.1 Konstruktionsmaße	8
3.3.2 Werkstoffe	8
4 Druck-/Temperaturanforderungen.....	9
5 Prüfung der Funktionsfähigkeit und Eignung.....	9
5.1 Allgemeines	9
5.2 Druckprüfung	9
5.3 Dichtheitsprüfung	9
5.4 Berstdruckprüfung	10
5.5 Vakuumprüfung	10
5.6 Druckimpulsprüfung.....	10
5.7 Dokumentation	10
5.8 Wiederverwendung von Bauteilen.....	10
6 Bezeichnung.....	10
6.1 Allgemeines	10
6.2 Bezeichnung der Einschraublöcher	10
6.3 Bezeichnung der Einschraubzapfen.....	10
6.4 Bezeichnung der O-Ringe.....	11
7 Kennzeichnung.....	11
Anhang A (informativ) Empfohlene Werkstoffe für O-Ringe entsprechend ihrem Anwendungsbereich.....	12
Literaturhinweise	13