

# DIN SPEC 74108:2015-08 (D/E)

**Straßenfahrzeuge - R744-Klimaanlagen - Kombiniertes Akkumulator mit innerem Wärmeübertrager; Text Deutsch und Englisch**

**Road vehicles - R744-Air-conditioning systems - Combined accumulator with internal thermal transmitter; Text in German and English**

---

<b>Inhalt</b>	<b>Seite</b>
<b>Vorwort</b> .....	<b>3</b>
<b>Einleitung</b> .....	<b>4</b>
<b>1 Anwendungsbereich</b> .....	<b>5</b>
<b>2 Normative Verweisungen</b> .....	<b>5</b>
<b>3 Begriffe</b> .....	<b>5</b>
<b>4 Symbole und Abkürzungen</b> .....	<b>5</b>
<b>5 Allgemeine Anforderungen an das Bauteil</b> .....	<b>6</b>
5.1 Lebensdauer .....	6
5.2 Lagerfähigkeit .....	6
<b>6 Funktionsbeschreibung</b> .....	<b>6</b>
<b>7 Technische Anforderungen an den Akku/IWT</b> .....	<b>7</b>
7.1 Konstruktive Gestaltung .....	7
7.2 Anforderungen an Fertigung und Werkstoffe .....	7
7.3 Trockenmittel .....	9
7.4 Filter und Siebeinsatz .....	9
<b>8 Betriebsbedingungen</b> .....	<b>9</b>
8.1 Umgebungsbedingungen .....	9
8.2 Temperaturen .....	9
8.3 Drücke .....	10
8.4 Massenstrom .....	10
8.5 Ölumlaufl .....	10
8.6 Regelverhalten .....	10
<b>9 Einzelprüfungen und Funktionsprüfungen</b> .....	<b>10</b>
9.1 Allgemeines .....	10
9.2 Gasdichtheit .....	10
9.3 Unterdruckfestigkeit .....	11
9.4 Berstdruckfestigkeit .....	11
9.5 Druckwechselfestigkeit .....	11
9.6 Temperaturwechselfestigkeit .....	12
9.7 Rüttelfestigkeit .....	12
9.8 Resonanz-Schwingprüfung .....	13
9.9 Korrosionsbeständigkeit .....	13
9.10 Dekompressionsprüfung .....	14
9.11 Leistungsanforderungen .....	14
<b>10 Serienprüfung</b> .....	<b>16</b>
10.1 Allgemeines .....	16
10.2 Gasdichtheit .....	16

# Content

	Page
Foreword.....	3
Introduction .....	4
1 Scope .....	5
2 Normative references .....	5
3 Terms .....	5
4 Symbols and abbreviations .....	5
5 General requirements for the component .....	6
5.1 Service life .....	6
5.2 Storability .....	6
6 Functional description .....	6
7 Technical requirements for the Accu/IWT .....	7
7.1 Structural design .....	7
7.2 Requirements for production and materials .....	7
7.3 Drying agents .....	8
7.4 Filter and sieve insert .....	9
8 Operating conditions .....	9
8.1 Environmental conditions .....	9
8.2 Temperatures .....	9
8.3 Pressures .....	9
8.4 Mass flow .....	10
8.5 Oil circulation .....	10
8.6 Control behaviour .....	10
9 Individual tests and functional tests .....	10
9.1 General .....	10
9.2 Gas tightness .....	10
9.3 Negative pressure resistance .....	11
9.4 Burst pressure resistance .....	11
9.5 Pressure cycle resistance .....	11
9.6 Temperature cycle resistance .....	12
9.7 Vibration resistance .....	12
9.8 Resonance vibration test .....	12
9.9 Corrosion resistance .....	13
9.10 Decompression test .....	14
9.11 Performance requirements .....	14
10 Series testing .....	16
10.1 General .....	16
10.2 Gas tightness .....	16